

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### PREMIA™ Machine d'affûtage / inclus dans la livraison

#### Meule

Meule/Diamètre*	200 mm
Meule/Type	CBN
Plaque tournante/Diamètre	320 mm
Hauteur d'affûtage maximale	300 mm
Affûtage angulaire	0° – 12°
Outils de poinçonnage/Diamètre, min./max.	0,8 – 190,5 mm
Précision	5 µ
Finition de surface après affûtage	0,3 Ra
Niveau sonore	< 67 (dB(A))

#### Moteur d'Affûtage

Puissance	3.3 kW
Tension	400 V 3P 50 Hz 16A
Moteur d'affûtage	2.820 U/min. pour 50 Hz ± 10 %

#### Système de refroidissement

Système de filtration à 2 niveaux équipé de la technologie MSR™	oui
Réservoir du liquide de refroidissement	40 L
Pompe de liquide de refroidissement/Puissance	120 W
Pompe de liquide de refroidissement/Débit, min.	50 L / min.
Pistolet de liquide de refroidissement	oui
Mélange du liquide de refroidissement (voir fiche produit)	95 % eau / 5 % concentré synthétique

#### Divers

Écran couleur tactile	oui
Grand voyant lumineux	oui
Messages de statut et rapport	oui
Programmes standard	3
Programmes personnalisés	2
Données de service pouvant être transmises par clé USB	oui
2 tiroirs pour outils, instruments de mesure etc.	oui
Dimensions (H x B x T)	1943 x 762 x 660 mm
Poids	300 kg

\* Dépend du matériel et des applications

(Sous toute réserve de modifications techniques)

[www.hefter-premia.com](http://www.hefter-premia.com)

Avec son dispositif de serrage universel **PREMIA™** affûte les poinçons et matrices par ex. de:

- Amada
- Trumpf
- Salvagnini
- Euromac
- Muratec
- Prima Power



**HEFTER** Systemform GmbH  
Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211  
contact@hefter-premia.com, www.hefter-premia.com

