

LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

PREMIA™ Werkzeugschleifmaschine / Lieferumfang

Schleifscheibe

Schleifscheibe/Durchmesser*	200 mm
Schleifscheibe/Typ	CBN
Drehtisch/ Durchmesser	320 mm
Maximale Schleifhöhe	300 mm
Schrägschliff	0° – 12°
Stanzwerkzeuge/Durchmesser, min./max.	0,8 – 190,5 mm
Genauigkeit	5 µ
Oberflächengüte nach Schliff	0,3 Ra
Geräuschpegel	< 67 (dB(A))

Schleifmotor

Leistung	3.3 kW
Spannung	400 V 3P 50 Hz 16A
Schleifmotor	2.820 U/min. bei 50 Hz ± 10 %

Kühlsystem

2-Phasen-Filterungssystem mit MSR™ Technologie	ja
Kühlmitteltank	40 Ltr.
Kühlmittelpumpe/Leistung	120 W
Kühlmittelpumpe/Durchlaufleistung, min.	50 Ltr./min.
Kühlmittelpistole	ja
Kühlmittelmischung (genaue Werte siehe Produktdatenblatt)	95 % Wasser / 5 % synthet. Konzentrat

Sonstiges

Farbiger Touchscreen Monitor	ja
Große Statuslampe	ja
Statusmeldungen und Reporting	ja
Standardprogramme	3
Benutzerdefinierte Programme	2
Servicedaten per USB übermittelbar	ja
2 Schubladen für Werkzeuge, Meßgeräte etc.	ja
Maße (HxBxT)	1943 x 762 x 660 mm
Gewicht	300 kg

* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)

www.hefter-premia.com

Mit ihrer Universal-Fixtur schleift die PREMIA™ Stempel und Matrizen z.B. von:

- Amada
- Trumpf
- Salvagnini
- Euromac
- Muratec
- Prima Power



HEFTER Systemform GmbH
 Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211
 contact@hefter-premia.com, www.hefter-premia.com